上海普利特伴泰材料科技有限公司 Shanghai PRET Bantai materials technology Co.,Ltd.
产 品 说 明 书 Technical Datasheet
材料类型
Material Type PPS 牌号
Grade Name PPS 804 GM6
材料特性 Features
•优良的机械性能 Good mechanical properties
•尺寸稳定性好 Good dimensional stability
•成型加工性能好 Good molding and processing performance
•良好的表观 Good surface 材料标准 Material Standard 供货地区 Availability 亚太 Asian-Pacific 加工方法 Process Method 注射成型 Injection Molding 外 观 Appearance 自然色 Natural 用 途 Applications 汽车，电子电气 Automobile，Electrical/Electronic Applications
通用性能 General Properties 序 号
No. 性能
Properties 检验方法
Methods 单 位
Units 典型值
Values 测试条件
Test Conditions
1 密度 Density ISO 1183-1 g/cm^3 1.96 23℃
2 拉伸强度 Tensile Strength at Max Load ISO 527-2 MPa 135 50mm/min
3 断裂伸长率 Elongation at Break ISO 527-2 % 1.3 50mm/min
4 弯曲强度 Flexural Strength ISO 178 MPa 215 2mm/min
5 弯曲模量 Flexural Modulus ISO 178 MPa 19000 2mm/min
6 缺口冲击强度 Notched Impact Strength ISO 179-1 kJ/m^2 7 23℃
7 热变形温度 Heat Deflection Temp. ISO 75-2 ℃ 260 1.8MPa,平放
8 阻燃性 Flammability UL 94 Class V0 1.6mm
9 收缩率 Mold Shrinkage 普利特法 % 0.2-0.6 23℃
注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。
Note：The technical data above are authentic and reliable for reference.These value cannot be defined as the minimal performance value.
加工参数Processing conditions 干燥条件 Drying Cond. 130℃ *4-6 h 含水率控制 Moisture Control Šo�ᘀ0℃ *4-6 h